

ES CERTIFIKÁT SYSTÉMU ŘÍZENÍ VÝROBY



evidenční číslo 1017 – CPD – 06.060.067

V souladu se směrnicí 89/106/EHS Rady Evropských společenství ze dne 21. prosince 1988 o sbližování právních a správních předpisů členských států týkajících se stavebních výrobků (směrnice o stavebních výrobcích – CPD), ve znění směrnice 93/68/EHS Rady Evropských společenství ze dne 22. července 1993 a v souladu s § 5 odst. 1 písm. e) nařízení vlády České republiky č. 190/2002 Sb. v platném znění, notifikovaná osoba č. 1017 potvrzuje, že stavební výrobek:

**Ocelové konstrukce třídy provedení do EXC 2 dle EN 1090-2,
který uvedla na trh společnost**



ELTE, s.r.o.
Za Válcovnou 465/49
CZ – 400 01 Ústí nad Labem
IČ: 46708111

a byl vyroben

ELTE, s.r.o., Za Válcovnou 465/49, CZ - 400 01 Ústí nad Labem

je u výrobce podrobován počátečním zkouškám typu výrobku a řízení výroby a dalším zkouškám vzorků odebraným v místě výroby předepsaným způsobem a že notifikovaná osoba č. 1017

TÜV SÜD Czech s.r.o.

provedla počáteční inspekci v místě výroby a systému řízení výroby a vykonává průběžný dohled, posuzování a schvalování systému řízení výroby.

Rozsah SŘV: výroba, povrchové úpravy, montáž

Tento certifikát prokazuje, že byla uplatněna všechna ustanovení týkající se posuzování systému řízení výroby popsáno v příloze ZA normy

EN 1090-1:2009

a že výrobek splňuje všechny předepsané požadavky.

Tento certifikát byl poprvé vydán 06.09.2012 a zůstává v platnosti, pokud se podmínky stanovené v harmonizované technické specifikaci, na niž byl uveden odkaz, nebo výrobní podmínky v místě výroby či systém řízení výroby výrazně nezmění.

Začátek platnosti: 06.09.2012

Poznámka: Rozsah platnosti je uveden v příloze, která je nedílnou součástí tohoto certifikátu

V Praze, dne 06.09.2012



za Notifikovanou osobu 1017
Jana Bačinová

Rozsah činnosti:

1. **Rozsah SŘV:** návrh, výroba, povrchové úpravy, montáž
2. **Druh výrobků:** stavební ocelové konstrukce třídy provedení EXC1, EXC2
3. **Postup posouzení shody a označení CE:** 3a dle tab. A1, EN 1090-1
4. **Výrobové normy:** ČSN EN 1090-2, specifikace zákazníka

5. Způsobnost ke svařování:

- **Zavedený SŘJ dle ČSN EN ISO 3834-2**
- **Skupina základních materiálů** (podle CR ISO 15608):
1.1., 8, dle tab. 14 a tab. 15 EN 1090-2
- **Procesy svařování a příbuzné procesy:**
111 – MMA
135 – MAG
141 – TIG
- **Pověření pracovní svářečského dozoru**

Jméno	Kvalifikační stupeň
Ing. Ivo Chalupa	IWE
Pavel Šrámek	EWT

Potvrzení: Všechny postupy a kvalifikace k provádění svářečských prací splňují požadavky EN 1090-2 pro výše uvedené materiály a metody svařování.

Podmínky platnosti:

- 5.1 Certifikát platí pouze pro svého majitele a pro výrobky a výrobní místa v něm uvedená.
- 5.2 Přenášení certifikátu jeho majitelem na třetí osoby je nepřipustné, stejně jako používání certifikátu třetími osobami.
- 5.3 Změny technologií výroby, zařízení, svařovacích postupů a odpovědných osob oproti certifikovanému provedení je třeba neprodleně sdělit TÜV SÜD Czech. Tato okolnost může učinit další pokračování certifikátu závislé na dodatečném posuzování shody.
- 5.4 Dohled nad řádnou funkcí systému jakosti u výrobce provádí TÜV SÜD Czech na základě uzavřené smlouvy o kontrolní činnosti ve stanovených lhůtách vyplývajících z požadavků normy.
- 5.5 Platnost tohoto certifikátu je podmíněna funkčním systémem řízení jakosti ve svařování dle požadavků ČSN EN ISO 3834-2.
- 5.6 Tento certifikát lze kopírovat pouze vcelku, včetně všech příloh.
- 5.7 Majitel certifikátu se zavazuje vést záznamy o všech případných stížnostech týkajících se souladu výrobků s požadavky předpisů a norem a dát tyto záznamy certifikačnímu orgánu TÜV SÜD Czech k dispozici.
- 5.8 V blíže neuvedeném (reklama, používání certifikátů atd.) se řídí Všeobecnými podmínkami pro certifikaci procesů a služeb v platném znění.

